

埋弧焊系列

SA1000/SA1250



产品特点

- 具有埋弧、碳弧气刨、MMA功能
- 具有CC/CV焊接模式，均有优秀的焊接性能
- 输入电压允许波动范围广，-15%~+25%
- 外壳防护等级IP23，适合严酷环境的作业
- 具有过热保护等智能检测与报警功能
- 暂载率100%，可长时间进行大电流焊接作业
- 支持U盘升级、RFID刷卡管理、集群控制等
- 满足远距离作业要求，延长电缆100米时仍能正常稳定焊接

应用领域

广泛适用于锅炉、压力容器、船舶、钢结构、风电等中厚板行业的焊接



埋弧功能

- 具有定点起弧和刮擦起弧功能，有效保证各工况下的起弧成功率
- 起弧参数和收弧参数均可调节
- 智能闭环送丝控制，熔深一致性更强



碳弧气刨功能

- 一机多用，可快捷进行焊道的清根和焊缝返修工作
- 高暂载率，更适合中厚板焊道的大电流长时间清根作业



MMA功能

- 一机多用，可快捷进行焊道缝隙的修补和焊缝的返修等工作
- 适合长线缆作业，具有起弧电流和推力电流调节功能



产品参数表

型号	SA 1000	SA 1250
控制方式	全数字	全数字
送丝传动控制方式	高频反电动势控制	
输入电压	三相AC 380V (-15%~+25%)	
输入频率	50/60Hz	50/60Hz
输入容量	52.5kVA	65.3kVA
功率因数	≥0.92	≥0.92
效率	≥0.9	≥0.9
额定空载电压	78V	78V
额定输出电流	100~1000A	100~1250A
额定输出电压	20~44V	20~44V
手工焊接电流	100~1000A	100~1250A
碳弧气刨电流	100~1000A	100~1250A
额定暂载率	100%	100%
电磁兼容性	Class A	Class A
防雷等级	D级	D级
焊机参数通道存储	9	9
绝缘等级	变压器F, 电抗器H	变压器F, 电抗器H
防护等级	IP23	IP23
主机环境	-10°C~+40°C	-10°C~+40°C
体积(长×宽×高)	646×386×823mm	646×386×823mm
主机重量	84kg	84kg

埋弧焊小车技术参数表



送丝电机型号	90ZY01
托架类型	双驱
送丝电机额定电压	DC110V
送丝电机额定电流	2A
行走电机额定电压	DC110V
行走电机额定电流	1A
焊接电流	1250A@100%
送丝速度范围	3.6m/min
行走速度范围	0.2~1.8m/min
适用焊丝规格型	Φ3.2、4、5、6mm
适用的焊丝盘重量	25kg
体积(长×宽×高)	1020×480×740mm
小车重量	60kg

小车控制盒技术参数



型号	SA 1000 / SA 1250
LED显示	预设和实际电压、电流数值显示, 故障代码显示
输出控制	近控(气刨)、远控(埋弧)
焊丝直径设定	Φ3.2、4、5、6mm
焊接控制	定点引弧、刮擦引弧、起弧、焊接、收弧、送丝
接口芯数	6芯
焊接模式	CC、CV
送丝	手动检丝、变速送丝、匀速送丝
与主机通讯方式	高压CAN
电机控制方式	高频反电动势控制
送丝速度	3.6m/min

深圳市麦格米特焊接技术有限公司

地址: 深圳市南山区朗山路28号通产新材料产业园2栋4-5楼

焊机网址: www.megmeet-welding.com

电话: +86-755-86600500

邮箱: welding@megmeet.com